

Platine DCC avec prise NEM651 pour 030TU sur base Br91 Fleischmann. Feux leds CMS fournis. Inversion des feux en fonction du sens de marche. Décodeur conseillé : D&H PD05. Bouchon analogique fourni. Kit de remotorisation NF022 conseillé.

La référence HFR-705 inclut:

- Platine avec composants soudés, connecteur NEM651 6 pins, plots à souder pour relier les fils du moteur et les feux leds
- Bouchon analogique
- 4 leds CMS blanc ton chaud à fil à souder sur la platine

Outillage nécessaire:

- Fer à souder à panne fine (2 ou 3mm) de puissance 25 W environ
- Soudure électronique
- Tournevis plat fin, pinces brucelles

Avant de commencer:

Lisez toute la notice une première fois en vous référant aux photos indiquées disponibles sur le site:

<https://hfr160.fr/notices/notice-hfr-705-platine-dcc-030tu-br91/>

Chaque étape se réfère à une photo/groupe de photos : A04-A05) indique qu'il faut regarder les photos légendées A04 et A05.

Etape A : Pose de la platine

A00) Désolder tous les composants d'origine soudés sur les pistes en cuivre (bobine et condensateur).

A01-A02-A03) Couper les bandes en cuivre d'origine comme sur photo pour isoler le moteur de la prise de courant ainsi que du châssis métal (via la vis de maintien de la platine plastique).

Avant montage final de la platine (c'est à dire soudure des plots châssis en A04), effectuer un essai à blanc de celle-ci afin de vérifier que la caisse de la machine se positionne bien . En effet, quelques dixièmes de mm peuvent gêner la mise en place de la caisse : dans ce cas limer légèrement les bords de la platine pour faciliter l'insertion de la caisse. Surtout bien vérifier le centrage du trou de la platine avec celui du plateau machine, afin que la vis de blocage de la caisse se positionne facilement.

A04) Etamer le dessous du plot V1 ainsi que le rivet d'origine situé en dessous. Poser la platine et chauffer le plot V1 en ajoutant de la soudure jusqu'à soudure du rivet (attention à ne pas insister pour ne pas faire fondre le support en plastique). Souder le plot v2 à la patte d'origine. Souder les plots M aux palpeurs d'origine du moteur (pas besoin si vous utilisez le kit de remotorisation).

Etape B : Moteur de remplacement

Le moteur d'origine étant très ancien, il est conseillé de le changer par un moteur coreless récent avec le kit de remotorisation NF022: <https://hfr160.fr/produit/kit-moteur-br91-fleischmann>

B01) Faire deux encoches dans le support de fixation moteur pour y passer les fils du moteurs.

B02) Bien limer le bord du carter 3D comme indiqué sur la notice du kit 030TU afin de faire passer la cabine. Longueur arbre moteur: 17 mm (moteur positionné en butée arrière) ou 30mm longueur totale avec le moteur. Couper les fils du moteur à 27mm. Bien vérifier le positionnement du moteur par rapport à l'engrenage et le bon entrainement de l'ensemble sans forcer.

B03-B04) Placer les fils dans les encoches et les souder sur les plots M de la platine.

Etape C : Feux leds

Souder les feux leds fournis comme indiqué sur le schéma de câblage fourni **ATTENTION** aux polarités ! L'excédent de fil sera bobiné sommairement pour ne pas dépasser de la caisse, cet excédent permettra de déposer facilement la caisse.

C01) Placer les leds dans leur logement à l'avant et à l'arrière par l'intérieur de la caisse, les immobiliser avec du MKK (Micro Krystal Klear). Vous pouvez remettre une goutte de MKK par l'extérieur pour évoquer le verre des lanternes.

C02) Après séchage, bien faire cheminer les fils le long de la caisse et les immobiliser en place avec des gouttes de MKK.

Procéder aux essais en analogique avec le bouchon, puis seulement ensuite en DCC avec le décodeur (cf marquage « pin 1 »)

Etape D : Stay-Alive

Afin d'améliorer le fonctionnement de la machine vous pouvez ajouter un Stay-Alive (<https://hfr160.fr/produit/100u20v-x10/>).

D01) La place disponible étant comptée, 5 condensateurs sont placés de part et d'autre de l'axe moteur, en dessous des caisses à eau. Tous les condensateurs sont cablés en parallèle avec du fil émaillé (voir photo) puis reliés au décodeur (cf notice PD05A).

D02-D03) Isoler les condensateurs et le décodeur avec du scotch Tamiya. Mettre en forme sommairement en bobinant les fils.

D04) Mettre en place le décodeur et les Stay-Alive. Solidarise chaque bloc à la platine avec une goutte de MKK.

