

Platine DCC développée pour le kit Y8000 HFR-030 autour d'un décodeur D&H DH05C-0 soudé sur la platine afin de bénéficier de toutes les fonctionnalités offertes par ce décodeur: feux blanc et rouges pilotés indépendamment, réservoir d'énergie -Stay Alive-, attelages télécommandés avec "valse d'embrayage", éclairage cabine.

ATTENTION : Tension DCC 18V max !

La référence HFR-703 inclut:

- Platine avec composants soudés hors décodeur et condensateurs stay-alive.
- Option 1: platine fournie en kit avec décodeur D&H DH05C-0 à souder, condensateurs Stay-Alive, led cabine, fils de connections. Décodeur fourni vierge (environ 30 CVs à programmer).
- Option 2 : idem option 1 avec décodeur soudé sur la platine.
- Option 3 : platine prête à l'emploi: décodeur soudé et programmé, Stay-Alive, feux leds blanc/rouge & led cabine opérationnels. Reste à souder les fils d'alimentation voie, le moteur et les attelages électriques du châssis.

Outillage nécessaire:

- Fer à souder à panne fine (1mm) de puissance 25 W environ
- Soudure électronique
- Tournevis plat fin, pinces brucelles

Avant de commencer:

Lisez toute la notice une première fois en vous référant aux photos indiquées disponibles sur le site:

<https://hfr160.fr/notices/notice-hfr-703-platine-dcc-y8000/>

Chaque étape se réfère à une photo/groupe de photos : A04-A05-A06) indique qu'il faut regarder les photos légendées A04, A05 et A06.

Le recto des platines est le côté où les composants sont soudés.

Etape A : Soudure du décodeur

A01-A02) Etamer les plots situés sur le verso du décodeur. Une tresse à déssouder est utile pour enlever le surplus de soudure afin que le décodeur soit bien à plat sur la platine.

A03) Placer le décodeur et l'immobiliser avec une pince (fermée au repos pour libérer vos mains). Vous pouvez vérifier le bon placement en regardant à travers les trous métallisés (vias). **ATTENTION** la photo montre un DH05C de 1ère génération, sur la 2ème génération les plots à souder VS/AUX3/AUX4/GND sont décalés d'un côté, il faut donc positionner le décodeur de travers (cf photo comparative E01).

A04-A05) Chauffer puis déposer de la soudure, la soudure doit tomber dans le trou puis faire fondre la soudure sur le plot du décodeur.

A06) Pour les 6 contacts NEM651, vous pouvez reprendre la chauffe côté décodeur pour assurer la bonne soudure.

A07) Vérifier au multimètre les bonnes connections des 6 contacts NEM651.

A08) Souder les contacts auxiliaires, la soudure doit tomber dans le trou qui doit « boire » la soudure au fur et à mesure (cela indique que la soudure coule bien à travers le trou et se répand sur le plot de contact du décodeur.

Etape B : Platines feux leds

B01-B02-B03-B04) Casser les platines feux leds au niveau des 5 trous en ligne. Limer les bords.

B05) Enlever au X-acto le vernis isolant au bout des petits fils émaillés verts.

B06) Positionner la platine côté recto (composants visibles). Etamer les 3 trous métallisés.

B07-B08) Chauffer le trou étamé puis insérer le fil émaillé dans la soudure en fusion.

B09-B10) Positionner la platine feux leds côté verso (leds en dessous). Etamer les trous et insérer les fils émaillés correspondants. **ATTENTION** au positionnement de la platine, bien regarder la photo.

Etape C : Condensateurs stay-alive

C01) Souder les condensateurs. **ATTENTION** à la polarité, bien regarder les photos.

Etape D : Connection DCC et moteur

D01) Enlever au X-acto le vernis isolant au bout des fils émaillés doré et mauve.

D02) Etamer les trous TL et TR puis souder les fils émaillés, mauve dans TR (roues droites le grand capôt en avant) et doré dans TL (roues gauches le grand capôt en avant).

D03) Souder les fils du moteur : fil bleu du moteur dans MB, fil rouge dans MR.

D04) La platine prête pour les premiers essais de programmation

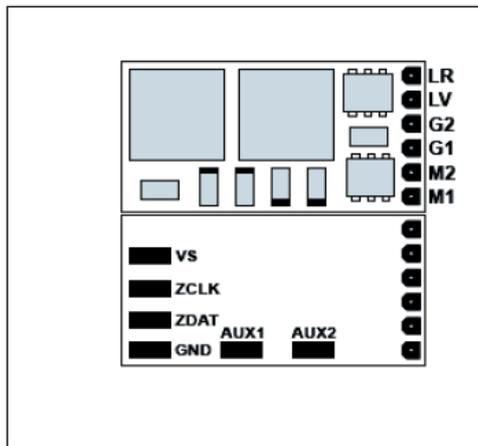
D05) Relier les fils TL et TR sur une voie de programmation DCC et essayez de lire le CV001, il faut entendre le moteur vibrer et lire la valeur 3. Si échec, vérifiez les connections et soudure du décodeur.

Etape E : Programmation du décodeur

E01) 2 générations de DH05C existent, la 2ème génération à les plots AUX1 et AUX2 inversés, la programmation du décodeur change donc en conséquence. Visuellement: sur le verso du décodeur, il y a 6 plots à souder sur la 1ère génération, 8 sur la 2ème. Sur le recto -côté composants- quelques différences de composants en bas du décodeur.

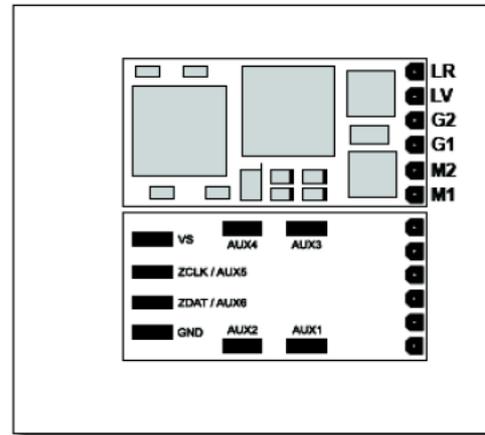
CV	Valeur
2	10
3	2
5	100
13	0
33	5
34	10
35	64
36	16
37	0
39	131
40	32
41	12
42	64
49	0
50	3
51	6
53	10
61	50
114	1
115	17
116	16
116	16
115	17
119	10
137	3
138	0
139	0
140	10
145	18
146	18
150	111

DH05C 1st generation



CV	Valeur
2	10
3	2
5	100
13	0
33	9
34	6
35	64
36	16
37	0
39	131
40	32
41	12
42	64
49	0
50	3
51	6
53	10
61	50
114	1
115	16
116	17
116	17
115	16
119	10
137	3
138	0
139	0
140	10
145	18
146	18
150	111

DH05C (2nd generation)



Touche	Fonction	Description
F0	Allumage des feux	Blanc avant et rouge arrière suivant le sens de marche
F1	Condamnation des feux arrières (matériel attelé)	Feux blancs et rouges arrières toujours éteints Feux blancs ou rouges avant allumés en fonction du sens de marche
F2	Dételage	Activation des dételeurs avant et arrière pendant 1s avec mouvement de dételage en fonction du sens de marche
F5	Mode manœuvre	Vitesse réduite de moitié Feux blancs avant et arrière allumés
F6	Eclairage cabine	Allumage du plafonnier en cabine Cabine éclairée seulement à l'arrêt sauf en mode manœuvre
F7	Feux de parking	Feux rouges avant et arrière allumés
F8	Diminution luminosité phares	Intensité des feux blanc avant et arrière diminuée

Les explications détaillées des valeurs de CVs sont disponible sur le site ici : [CVs_DH05C_platine_Y8000_HFR-703_V1.0.pdf](#)

E02) Tester le bon fonctionnement du moteur et des feux leds. Si aucun feu ne s'allument, vérifier les connexions VS et GND (il doit y avoir 18V) puis vérifier les fils de connection avec la platine leds. Si les feux rouges ne s'allument pas, vérifier AUX1/AUX2.

Etape F : Montage final

F00) Finir le câblage de test suivant le schéma fourni : led cabine et dételeurs, vérifier leur bon fonctionnement. Les dételeurs sont sur AUX3, l'éclairage cabine sur AUX4.

F01-F02-F03-F04) Procéder au câblage définitif sur le châssis, bien couper et mettre en forme les fils pour que rien ne gêne : utiliser du sotch Tamiya.

F05-F06-F07) Immobiliser la platine avec du scotch double-face posé sur le lest au dessus moteur. Pour éviter tout court-circuit avec les traverses en photodécoupe : isoler les soudures des platines leds avec du Tamiya et passer du vernis à ongle transparent sur les leds.